



ASSOCIAZIONE ITALIANA FISIOTERAPISTI REGIONE CAMPANIA



Gli eventi si svolgeranno di sabato da settembre a dicembre 2013. Docenti del corso Riabilitatori con provata esperienza nei singoli campi delle tematiche trattate. Le sedi saranno presso strutture di Napoli e una per ciascuna delle singole province della Regione Campania. Numero massimo di partecipanti 140.

Se il numero degli iscritti sarà superiore a quelli previsti, verrà stilata una graduatoria che prevede la iscrizione primariamente per gli iscritti all'A.I.F.I. Campania, secondariamente iscritti A.I.F.I. di altre regioni e di seguito non iscritti A.I.F.I. Fermo restando questi principi prevarrà l'ordine di arrivo delle iscrizioni.

Programma

- 14 Settembre **Disturbi temporo-mandibolari e postura**
Relatori: D'ario Lucia, Pensato
Sede: A.O. MONALDI, Napoli
- 28 Settembre **Anatomia topografica. Ausili e ortesi**
Relatori: Raimondi Salvatore, Ruggiero Roberto
Sede: Avellino
- 19 Ottobre **Riabilitazione cardiovascolare**
Relatori: Calabrese Maria Consiglia, Longobardi Antonio
Sede: Sala consiliare del Comune di Frigento, Avellino
- 9 Novembre **Il dolore lombare. Valutazione posturologica**
Relatori: Pavic Brankica, Salernitano Gianluca, Salzano Annamaria
Sede: Benevento
- 30 Novembre **Riabilitazione del paziente sportivo**
Relatori: Amore Luigi, Testa Vittorino, Oliva Francesco, Maffulli Nicola, Forte Alfonso
Sede: Salerno
- 14 Dicembre **La malattia di parkinson e neuroni mirror**
Relatori: Calabrese Maria Consiglia, Iovino Claudio, Rubino Valentina, Leccia Giovanni
Relazione d'aiuto e rapporto psicologico nelle professioni della riabilitazione
Relatori: Avallone Vincenzo, Colaizzi Rosario
Sede: Napoli

Eventuali variazioni di date o sedi saranno comunicate tempestivamente tramite e-mail all'indirizzo indicato al momento dell'iscrizione e pubblicate sul sito www.aificampania.it

La quota per l'iscrizione al corso deve essere inviata a mezzo Bonifico Bancario intestato a
A.I.F.I. Regione Campania IBAN IT 23 H 02008 03434 000400068894

Causale: corso aggiornamento 2013 inviare copia pagamento unitamente a domanda iscrizione

Solo per gli iscritti AIFI CAMPANIA la quota di 10 € potrà essere corrisposta in contanti alla prima giornata del corso

Le iscrizioni dovranno pervenire improrogabilmente entro il 09/09/2013

SEGRETERIA ORGANIZZATIVA
Giovanni Autiero (3393171630) Claudio Iovino (3493731603)

A.I.F.I. Regione Campania

Via San Giacomo dei Capri, 125 - Palazzo Archimede - 80131 Napoli - Tel. e Fax: 081.5454446 Cell. 3393171630
e-mail informa@aificampania.it